

Všeobecné dodací předpisy

1. Rozsah a účel platnosti

- 1.1 Dodací předpisy společnosti Windmüller & Hölscher (W&H) zaručují efektivní průběh příjmu zboží. Zabrání se tak čekacím dobám pro zasílatele a zaměstnance W&H a také nesrovnalostem a prodlevám při dodání zboží.

Dodací předpisy společnosti W&H platí v návaznosti na Všeobecné nákupní podmínky spol. W&H.

2. Všeobecně

- 2.1 Dodržení dodacích termínů, požadavků kvality a dodacích předpisů jsou základem hodnocení dodavatelů společnosti W&H.
- 2.2 Pokud není dohodnuto jinak, je nutno dodat veškeré zboží/díly kompletní a připravené k instalaci včetně všech specifikovaných povrchových úprav.
- 2.3 Podle bodu 6.2 Všeobecných nákupních podmínek spol. W&H budou dodavateli písemně oznámeny odchylky v kvalitě a kvantitě zjištěné při převzetí zboží jako vady zjištěné při dodání.

3. Doručovací adresy

Je nutno dodržet poštovní doručovací adresu uvedenou v objednávkách a zakázkách spol. W&H.

- Přímé dodávky do závodu WHM Prostějov, ČR se musí uskutečnit na adresu:

Windmüller & Hölscher Machinery k.s.
Háj 357
CZ-798 12 Kralice na Hané

4. Časy pro příjem zboží

- 4.1 Časy pro příjem zboží v pracovní dny:

Pondělí až pátek 06.00 -16.00 hod.

- 4.2 Dodání mimo časy pro příjem zboží uvedené v bodě 4.1 je možné pouze po dohodě s příslušně odpovědným nákupčím / odpovědnou osobou spol. W&H.

5. Stav dodávky

- 5.1 Nosiče nákladu a obaly se přijímají pouze v bezvadném stavu. V případě prokazatelných poškození nosičů nákladu a obalů si společnost W&H vyhrazuje právo na odmítnutí příjmu zboží.
- 5.2 Vykládka vozidla musí být bezpečná a efektivní. Musí být zajištěna vykládka bez nakládací rampy (pro nákladní vozy). Standardní je vykládka vysokozdvíhým vozíkem. Na příjmu zboží spol. W&H je k dispozici čelní vysokozdvíhý vozík. V

případě odlišných požadavků vykládky musí zasílatel počítat s delšími časy na vykládku.

6. Definice pro rozlišení velikostí dílů

Rozlišení velikostí dílů souvisí s velikostí kontejnerů používaných ve W&H pro sklad malých dílů (KTL) a palet pro sklad s vysokými regály (HRL). Toto rozlišení je nutné pro plynulý příjem zboží/dílů.

6.1 Malé díly

max. rozměry kontejneru (D x Š x V) : 440 x 275 x 200 mm
min. počet dílů na jeden kontejner : 3 kusy
max. hmotnost jednoho dílu : 3 kg
(D=délka, Š=šířka, V=výška)

6.2 Velké díly

Díly, které na základě svých rozměrů/hmotnosti nepatří do skupiny uvedené pod bodem 6.1, s
max. rozměry jednoho dílu (D x Š x V) : 2600 x 1200 x 810 mm
max. hmotnost jednoho dílu : 1,5 t

6.3 Díly uložené volně na ploše

Díly, které na základě svých rozměrů/hmotnosti nesplňují parametry pro skupiny uvedené pod body 6.1 a 6.2.

7. Obal

- 7.1 Zboží se musí dodávat zabalené a konzervované tak, aby bylo vyloučeno poškození přepravou a skladováním.
- 7.2 Při balení dodávaného zboží se musí dodržovat cíle v oblasti nakládání s průmyslovými odpady v environmentální legislativě v souladu s těmito ekologickými prioritami:

- zamezení

Omezení na hmotnostně a objemově nezbytné (zachování zdrojů a snížení objemu přepravy).

- snížení

Použití a kontinuální zlepšování opakovaně využitelných obalů z recyklovatelných materiálů.

- recyklace materiálů

Použití materiálů šetrných k životnímu prostředí, recyklovatelných, pro všechny druhy obalů;
Recyklace co možná nejlépe místu výskytu z důvodu zabránění návratu přes dodací řetězec a s tím spojenými přepravními náklady.

Obal musí mít dílčí specifikace z hlediska logistiky, zajištění kvality, ochrany životního prostředí a ekonomické efektivity.

- 7.3 Zboží stejně jako jeho obaly nesmí přesahovat vnější obrysy nosičů nákladu používaných dodavatelem.

Všeobecné dodací předpisy

7.4 Zboží musí být odborně konzervováno na místech ohrožených korozi. Ochrana proti korozi musí být účinná po dobu 6 měsíců při pokojové teplotě a suchém skladování ve skladu W&H. Fosfátované díly je nutno vždy naolejovat. Použité konzervační prostředky musí být kompatibilní s konzervačním prostředkem Cortec VCI 329.

7.5 Dodávka zboží musí proběhnout v balených jednotkách odděleně podle velikosti dílů. Smíchání malých a velkých dílů a dílů skladovaných na volné ploše do jedné balicí jednotky není povoleno. Toto neplatí pro vícedílné komponenty podle bodu 11.1.1.

7.6 Pro zabránění smíchání je nutno jednotlivé položky třídit/balit zvlášť.

7.7 Díly určené k fosfátování firmou W&H musí být baleny odděleně a musí být takto i označeny.

7.8 Svislé díly je nutno zajistit proti převrácení na příslušných nosičích nákladu.

8. Doprovodné dokumenty / podklady

Následující dokumenty je nutno umístit na zřetelně viditelné místo pro každý nosič nákladu (manipulační jednotka). Případně je lze předat před vykládkou zaměstnancům oddělení příjmu zboží spol. W&H.

8.1 Dodání **každé zásilky zboží** musí provázet následující dokumenty:

Dodavatelé bez připojení na webový portál

- a) dodací list s uvedením přesných údajů
 - číslo objednávky W&H
 - objednávací číslo položky W&H
 - číslo materiálu W&H
 - dodávané množství
- b) osvědčení o zkouškách (pokud je požadováno v objednávce, výkresu nebo v samostatných dohodách)
- c) bezpečnostní datové listy (u nebezpečných materiálů)
- d) prohlášení o shodě nebo o zabudování podle směrnice ES o strojních zařízeních

Dodavatelé s připojením na webový portál

- a) dodací list nebo dodací list vygenerovaný z webového portálu s uvedením přesných údajů
 - číslo objednávky W&H
 - objednávací číslo položky W&H
 - číslo materiálu W&H
 - dodávané množství
 - číslo avíza dodávky (u avizovaných dodávek)
- b) osvědčení o zkouškách (pokud je požadováno v objednávce, výkresu nebo v samostatných dohodách)
- c) bezpečnostní datové listy (u nebezpečných materiálů)

d) prohlášení o shodě nebo o zabudování podle směrnice ES o strojních zařízeních

e) avízo dodávky W&H z webového portálu

Oznámení: U avizovaných dodávek musí být dodán dodací list avizované dodávky vygenerovaný z webového portálu.

Pokud není webový portál k dispozici, musí dodavatelé přiložit dodací listy s údaji uvedenými v bodě 8.1. Tyto dodací listy musí obsahovat oznámení, že avízo nebylo možné.

8.2 V případě zboží k proclení musí být přiloženy originály přepravního dokladu NCTS (New Computerized Transit System), obchodní faktury, nákladního listu a veškerých ostatních celních dokumentů. Dodávka musí být zvenku označena jako zboží podléhající celně.

8.3 Pro všechny materiály jsou vyžadována prohlášení dodavatele podle nařízení ES. Pokud se jedná o zboží ze třetích zemí, je nutno k těmto vždy dodat příslušná osvědčení o původu zboží. Předložení dokumentů neprobíhá na místě předání zboží, ale přímo na příslušných požadujících odděleních spol. W&H. Přitom dbejte lhůt pro odevzdání.

8.4 Díly, které mají být spol. W&H opatřeny fosfátováním/lakováním, musí mít samostatné dodací listy a příslušnou objednávku fosfátování/lakování. Viz také 7.7 a 10.4.

8.5 Ke každé balicí jednotce (např. krabice, karton) je třeba přiložit balicí list s následujícími údaji:

- číslo dodacího listu W&H
- číslo objednávky W&H
- objednávací číslo položky W&H
- číslo materiálu W&H
- číslo dodavatele W&H
- dodávané množství
- číslo avíza dodávky W&H (u dodávek avizovaných přes webový portál)

8.6 Požadovaná osvědčení o zkouškách je nutno dodat také v digitální podobě na e-mailovou adresu: whm.testprotocols@wuh-group.com

9. Označení dílů

9.1 Přiřazení zboží k příslušným položkám z dodacího listu musí být snadno proveditelné. Je tedy nezbytné, aby bylo zboží

Všeobecné dodací předpisy

nebo jeho přímé jednotlivé balení označeno následujícími údaji:

- a) číslo materiálu W&H
- b) číslo objednávky a objednací položka W&H
- c) množství

Označením zásilek nesmí dojít k poškození povrchů. Lepicí štítky musí být odstranitelné beze zbytků.

9.2 Malé díly smí být označeny po jedné balící jednotce pro každou objednanou položku.

9.3 Každý díl vázaný na výkresy musí být trvale označen číslem materiálu spol. W&H a podle pokynů spol. W&H firemním razítkem dodavatele, dále musí být opatřen po provedené povrchové úpravě čitelným gravírováním nebo ražením číslic. Výšku písma je nutno volit smysluplně podle velikosti dílu. Pokud výkres neobsahuje žádný pokyn, kam označení umístit, zvolí vhodné místo dodavatel. Povrchové vlastnosti nesmí být označením negativně ovlivněny.

9.4 Pokud se dodávaná položka skládá z více jednotlivých komponent, musí být tyto takto označeny.

10. Označení dodávky

10.1 Ke zboží je nutno přikládat dodací listy tak, jak je uvedeno v bodu 8.1.

10.2 Pokud se dodávaná položka skládá z více kusů balíků, musí být tyto označeny tak, aby bylo zřejmé, že patří k sobě.

10.3 Dodávky náhradních dílů a expresní dodávky musí být jako takové zřetelně označeny a dodávány odděleně od jiných objednávek/zakázek.

10.4 Díly, které mají být spol. W&H fosfátovány/lakovány, musí být opatřeny dodacím listem a příslušnou objednávkou dodavate-

le k fosfátování/lakování. Objedávka musí obsahovat množství a hmotnost.

11. Kompletní dodávka

11.1 Vícedílné komponenty a sestavy je nutno dodávat výhradně sdruženě.

Součásti komponenty/sestavy musí být seskupeny do jedné jednotky (ne podle druhu součástky).

11.2 V případě objednání setu lze provést částečnou dodávku pouze ve výjimečných případech a po předchozí domluvě s místně příslušným nákupčím / odpovědnou osobou W&H. To samé platí v případě vícedílných komponent a sestav

11.3 V případě nedodržení dodacích předpisů spol. W&H si vyhrazujeme právo na odmítnutí příjmu zboží. Případně naúčtujeme náklady vzniklé společnosti W&H za další příjem zboží.

12. Zvláštní ujednání

12.1 Údaje z objednávek a výkresů musí být dodrženy. Námí výslovně povolené odchylky součástek musí dodavatel písemně oznámit při dodání (poznámky na dodacích listech a označení příslušných dílů štítky, nálepkami apod.):

- a) jaké zvláštní ujednání / povolení
- b) mezi jakými kontaktními osobami dodavatele a spol. W&H bylo učiněno.

12.2 Odchylky od dodacích předpisů spol. W&H nejsou povoleny bez výslovného písemného souhlasu oddělení nákupu spol. W&H. Pro komunikaci by měl být s výhodou použit portál dodavatele.

12.3 Pro dodání soustrojí připravených k odeslání platí „Obecný předpis pro obaly nakupovaných soustrojí připravených k odeslání“.